



อบต. นายายก๊ก เลขที่รับ ๓๐๒/๒๕๖๘
วันที่ ๒๖ มี.ค. ๒๕๖๘
เวลา ๑๕.๐๗

๒๑๖/๒๕
๒๕ มี.ค. ๒๕๖๘

ที่ ชย ๐๐๒๓.๕/ก ๓๕๖

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ สำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ และสำนักงานเทศบาลเมืองชัยภูมิ

ตามที่ จังหวัดชัยภูมิได้มีหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ ชย ๐๐๒๓.๕/ว ๓๓๙๑ ลงวันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๘ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบ และถือปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นแจ้งว่า สำนักงานประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้น หรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุง รายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียดปรากฏตามสำเนาหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๔๐๐ ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๘ ที่ส่งมาพร้อมนี้

เรียน นายก อบต.นายายก๊ก

- เพื่อโปรดทราบ/พิจารณา
- เห็นควรจึงให้
 - สำนักปลัด กองช่าง กองคลัง
 - กองสวัสดิการสังคม กองการศึกษา
 - กองสาธารณสุข
 - อื่นๆ.....



(นางสาวอ้อนจันทร์ เคนเหลื่อม)

หัวหน้าสำนักปลัด อบต./

สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด
กลุ่มงานการเงิน บัญชี และการตรวจสอบ
โทร. ๐ ๔๔๘๑ ๓๒๕๘
โทรสาร ๐ ๔๔๘๑ ๓๒๕๘

(นายอนนต์เดช โชตินอก)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนายายก๊ก

ที่ ชย ๐๐๒๓.๑๓/๑๑๙ วันที่ ๒๕ มี.ค. ๒๕๖๘

สนง.ส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอเทพสถิต

เรียน นายก อบต./นายายก๊ก อ.ทุกอำเภอ

- อนุมัติ
- ไม่อนุมัติ
- เสนอข้อสังเกต
- รอรายงานเสนอ ภายในวันที่.....

(นายภูษิต ใจเพชรศักดิ์)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนายายก๊ก ๒๕ มี.ค. ๒๕๖๘

(กรณิศ จงแจ้งกลาง)
เจ้าพนักงานธุรการ

กลุ่มงานกาชาดไทย สำนักงานการตรวจสอบ

เลขรับที่ 706
วันที่ 19 มี.ค. 2569



สำนักงานส่งเสริมการปกครอง
ท้องถิ่นจังหวัดสุพรรณบุรี
รับเลขที่ 19 มี.ค. 2569
ลงวันที่
เวลา

ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๒๐๐

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ตามที่ กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้มีหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๕๘๖๑ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงบประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วยรายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ เพื่อแจ้งให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียดปรากฏตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น

กลุ่มงานการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dla.go.th

ผู้ประสานงาน : นายศุภสิทธิ์ ศรีเวสียว

นางสาวอารีย์ กุลอึ้ง โทร. ๐๙๖ ๑๒๒๘๑๐๑